

Produktspezifikation Natriumbicarbonat LQ E500

Merkmal	Einheit/Text	untere Grenze	obere Grenze	Methode
NaHCO ₃	%	99,0		
Wasser	%		0,25	
E-Nr.	500 (ii)			
pH-Wert (1%ige Lösung)		8,0	8,6	
wasserunlösliche Substanzen	%		0,02	
Ammoniumsalze	kein Ammoniakgeruch nach Erwärmung			
Arsen	ppm		3	
Eisen	ppm		6	
Quecksilber	ppm		1	
Blei	ppm		2	

Lebensmittelrecht:

Lebensmittelqualität nach E 500 (ii)

Deklaration:

(gemäß Lebensmittelinformations-Verordnung 1169/ 2011) Backtriebmittel
Natriumhydrogencarbonat (E500ii) oder Säureregulator Natriumhydrogencarbonat (E500ii)

Haltbarkeit und Lagerung:

In ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Ort: mindestens 24 Monate ab Produktion Produkt ist hygroskopisch. Diese Produktspezifikation dient nur zur Information und unterliegt nicht dem Änderung.

Erstellt:
Unterschrift